



АРАМИС'2006

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Д.П. Кучин

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

«15» 02 2018 г.

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 179-2017_И

РЕМОНТ АНТИКОРРОЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ М-К ФАКЕЛЬНЫХ СТОЛОВ УСТАНОВКИ УКФГ В 2018 ГОДУ
(вне графика простоев)

ОБЪЕКТ: Цех №5

ОСНОВАНИЕ: ДВ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 1278.55 тыс.руб.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 12730.77 чел.-ч.
 СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 117.89 тыс.руб.
 СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 9.26 руб.

№ П/П	ШИФР и № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Раздел 1. РЕМОНТ
АНТИКОРРОЗИОННОГО
ПОКРЫТИЯ ФАКЕЛЬНЫХ
СТВОЛОВ ОТ-1,2 А-2,3

1.1. Ремонт
антикоррозионного
покрытия стоволов ОТ-1,2
п.1.1.1

1 ТЕР	13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	2000.000	48.24	36.59	96480.00	6660.0	73180.00	0.39	780.00
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			5840.00	0.29	580.00
2 ТЕР	13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	2000.000	1.14	0.29	2280.00	1700.0	580.00	0.10	200.00
		1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
3 ТЕР	13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ	20.000	273.79	2.43	5475.80	777.8	48.60	4.45	89.00
		100 м2 обезжириваемой поверхности		38.89	0.10			2.00	0.01	0.20
4 ТЕР	13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	20.000	80.53	9.31	1610.60	1015.2	186.20	4.64	92.80
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			2.00	0.01	0.20
5 СЦМ	113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	1.280	45140.00	0.00	57779.20	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
6 ТЕР	13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	20.000	52.64	9.31	1052.80	448.0	186.20	2.47	49.40
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			2.00	0.01	0.20
7 СЦМ	113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.360	47700.00	0.00	17172.00	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
8 ФЕРм	46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА										
1 операция										
9 ФЕРМ	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08	
46-08-033-02*	АЛЬПИНИСТСКОГО		12.37	0.00			0.00	0.00	0.00	
СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА										
1 операция										
10 ФЕРМ	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36	
46-08-033-03*	АЛЬПИНИСТСКОГО		13.05	0.00			0.00	0.00	0.00	
СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА										
1 операция										
п.1.1.2										
11 ТЕР	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ:	760.000	48.24	36.59	36662.40	2530.8	27808.40	0.39	296.40	
13-06-002-01	СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ		3.33	2.92			2219.20	0.29	220.40	
1 м2 очищаемой поверхности										
12 ТЕР	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	760.000	1.14	0.29	866.40	646.0	220.40	0.10	76.00	
13-06-004-01	1 м2 обеспыливаемой		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
поверхности										
13 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	7.600	273.79	2.43	2080.80	295.6	18.47	4.45	33.82	
13-07-002-02	ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И		38.89	0.10			0.76	0.01	0.08	
ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ										
100 м2 обезжириваемой поверхности										
14 ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	7.600	88.59	10.24	673.28	424.4	77.82	5.10	38.76	
13-03-002-11	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ,		55.84	0.11			0.84	0.01	0.08	
ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)										
Исключено: 113-0122=0.001										
Исключено: 113-0194=0.0113										
ОТР=50.76*1.1										
ЭМ=9.31*1.1										
Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1										
ЗТР=4.64*1.1										
100 м2 окрашиваемой поверхности										
15 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой	0.486	45140.00	0.00	21956.10	0.0	0.00	0.00	0.00	
	200 мкм)		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
т										
16 ТЕР	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	7.600	57.90	10.24	440.04	187.3	77.82	2.72	20.67	
13-03-004-09	ОГРУНТОВАННЫХ		24.64	0.11			0.84	0.01	0.08	
ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)										
Исключено: 113-0122=0.0004										
Исключено: 113-0210=0.01										
ОТР=22.4*1.1										
ЭМ=9.31*1.1										
Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1										
ЗТР=2.47*1.1										
100 м2 окрашиваемой поверхности										
17 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1	0.137	47700.00	0.00	6525.36	0.0	0.00	0.00	0.00	
	слой 50 мкм)		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
т										
п.1.1.3										
18 ТЕР	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ:	199.500	48.24	36.59	9623.88	664.3	7299.71	0.39	77.81	
13-06-002-01	СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ		3.33	2.92			582.54	0.29	57.86	
ПОВЕРХНОСТЕЙ										
1 м2 очищаемой поверхности										
19 ТЕР	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	199.500	1.14	0.29	227.46	169.6	57.86	0.10	19.95	
13-06-004-01	1 м2 обеспыливаемой		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
поверхности										
20 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	1.995	273.79	2.43	546.21	77.6	4.85	4.45	8.88	
13-07-002-02	ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И		38.89	0.10			0.20	0.01	0.02	
ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ										
100 м2 обезжириваемой поверхности										
21 ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	1.995	80.53	9.31	160.66	101.3	18.57	4.64	9.26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13-03-002-11	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности			50.76	0.10			0.20	0.01	0.02
22 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.128	45140.00	0.00	5764.38	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
23 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.995	52.64	9.31	105.02	44.7	18.57	2.47	4.93	0.02
			22.40	0.10			0.20	0.01	0.02	
24 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.036	47700.00	0.00	1712.43	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
25 ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25	0.00
			5.61	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
26 ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08	0.00
			12.37	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
27 ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36	0.00
			13.05	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
п.1.1.4										
28 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	160.500	48.24	36.59	7742.52	534.5	5872.70	0.39	62.60	46.55
			3.33	2.92			468.66	0.29	46.55	
29 ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	160.500	1.14	0.29	182.97	136.4	46.55	0.10	16.05	0.00
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
30 ТЕР 13-07-002-02	ОВЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.605	273.79	2.43	439.43	62.4	3.90	4.45	7.14	0.02
			38.89	0.10			0.16	0.01	0.02	
31 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.605	88.59	10.24	142.19	89.6	16.44	5.10	8.19	0.02
			55.84	0.11			0.18	0.01	0.02	
32 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.103	45140.00	0.00	4635.88	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
33 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	1.605	57.90	10.24	92.93	39.5	16.44	2.72	4.37	0.02
			24.64	0.11			0.18	0.01	0.02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
34	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.029	47700.00	0.00	1378.53	0.0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.1.5								
35	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	2000.000	48.24	36.59	96480.00	6660.0	73180.00	0.39	780.00
				3.33	2.92			5840.00	0.29	580.00
36	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	2000.000	1.14	0.29	2280.00	1700.0	580.00	0.10	200.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
37	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	20.000	273.79	2.43	5475.80	777.8	48.60	4.45	89.00
				38.89	0.10			2.00	0.01	0.20
38	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	20.000	80.53	9.31	1610.60	1015.2	186.20	4.64	92.80
				50.76	0.10			2.00	0.01	0.20
39	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	1.280	45140.00	0.00	57779.20	0.0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
40	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	20.000	52.64	9.31	1052.80	448.0	186.20	2.47	49.40
				22.40	0.10			2.00	0.01	0.20
41	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.360	47700.00	0.00	17172.00	0.0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
42	ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
43	ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08
				12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
44	ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36
				13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.1.6								
45	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	583.000	48.24	36.59	28123.92	1941.4	21331.97	0.39	227.37
				3.33	2.92			1702.36	0.29	169.07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	583.000	1.14 0.85	0.29 0.00	664.67	495.6	169.07 0.00	0.10 0.00	58.30 0.00
47	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	5.830	273.79 38.89	2.43 0.10	1596.20	226.7	14.17 0.58	4.45 0.01	25.94 0.06
48	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0. .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.830	88.59 55.84	10.24 0.11	516.48	325.5	59.70 0.64	5.10 0.01	29.73 0.06
49	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.373	45140.00 0.00	0.00 0.00	16841.73	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
50	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.830	57.90 24.64	10.24 0.11	337.56	143.7	59.70 0.64	2.72 0.01	15.86 0.06
51	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.105	47700.00 0.00	0.00 0.00	5003.73	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
п.1.1.7										
52	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	32.000	48.24 3.33	36.59 2.92	1543.68	106.6	1170.88 93.44	0.39 0.29	12.48 9.28
53	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	32.000	1.14 0.85	0.29 0.00	36.48	27.2	9.28 0.00	0.10 0.00	3.20 0.00
54	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.320	273.79 38.89	2.43 0.10	87.61	12.4	0.78 0.03	4.45 0.01	1.42 0.00
55	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.320	80.53 50.76	9.31 0.10	25.77	16.2	2.98 0.03	4.64 0.01	1.48 0.00
56	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.021	45140.00 0.00	0.00 0.00	925.37	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
57	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01	0.320	52.64 22.40	9.31 0.10	16.84	7.2	2.98 0.03	2.47 0.01	0.79 0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности								
58	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.006	47700.00	0.00	276.66	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
59	ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
60	ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08
				12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
61	ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36
				13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.1.8								
62	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	23.000	48.24	36.59	1109.52	76.6	841.57	0.39	8.97
				3.33	2.92			67.16	0.29	6.67
63	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	23.000	1.14	0.29	26.27	19.6	6.67	0.10	2.30
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
64	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.230	273.79	2.43	62.97	8.9	0.56	4.45	1.02
				38.89	0.10			0.02	0.01	0.00
65	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.230	88.59	10.24	20.38	12.8	2.36	5.10	1.17
				55.84	0.11			0.03	0.01	0.00
66	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.015	45140.00	0.00	663.56	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
67	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЭТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.230	57.90	10.24	13.32	5.7	2.36	2.72	0.63
				24.64	0.11			0.03	0.01	0.00
68	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.004	47700.00	0.00	195.57	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		1.2. Ремонт антикоррозионного покрытия стволов А-2,3								
		п.1.2.1								
69	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ	1000.000	48.24	36.59	48240.00	3330.0	36590.00	0.39	390.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПОВЕРХНОСТЕЙ		3.33	2.92			2920.00	0.29	290.00
		1 м2 очищаемой поверхности								
70 ТЕР	13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	1000.000	1.14	0.29	1140.00	850.0	290.00	0.10	100.00
		1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
71 ТЕР	13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ	10.000	273.79	2.43	2737.90	388.9	24.30	4.45	44.50
		100 м2 обезжириваемой поверхности		38.89	0.10			1.00	0.01	0.10
72 ТЕР	13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	10.000	80.53	9.31	805.30	507.6	93.10	4.64	46.40
		Исключено: 113-0122=0.001		50.76	0.10			1.00	0.01	0.10
		Исключено: 113-0194=0.0113								
		Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140								
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
73 СЦМ	113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.640	45140.00	0.00	28889.60	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
74 ТЕР	13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	10.000	52.64	9.31	526.40	224.0	93.10	2.47	24.70
		Исключено: 113-0122=0.0004		22.40	0.10			1.00	0.01	0.10
		Исключено: 113-0210=0.01								
		Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700								
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
75 СЦМ	113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.180	47700.00	0.00	8586.00	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
76 ФЕРм	46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
		1 операция		5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
77 ФЕРм	46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08
		1 операция		12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
78 ФЕРм	46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36
		1 операция		13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.2.2										
79 ТЕР	13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	440.000	48.24	36.59	21225.60	1465.2	16099.60	0.39	171.60
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			1284.80	0.29	127.60
80 ТЕР	13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	440.000	1.14	0.29	501.60	374.0	127.60	0.10	44.00
		1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
81 ТЕР	13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ	4.400	273.79	2.43	1204.68	171.1	10.69	4.45	19.58
		100 м2 обезжириваемой поверхности		38.89	0.10			0.44	0.01	0.04
82 ТЕР	13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	4.400	88.59	10.24	389.80	245.7	45.06	5.10	22.44
		Исключено: 113-0122=0.001		55.84	0.11			0.48	0.01	0.04
		Исключено: 113-0194=0.0113								
		ОТР=50.76*1.1								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
83	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.282	45140.00	0.00	12711.42	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
84	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	4.400	57.90	10.24	254.76	108.4	45.06	2.72	11.97
				24.64	0.11			0.48	0.01	0.04
85	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.079	47700.00	0.00	3777.84	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.2.3										
86	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	223.500	48.24	36.59	10781.64	744.3	8177.87	0.39	87.17
				3.33	2.92			652.62	0.29	64.82
87	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	223.500	1.14	0.29	254.82	190.0	64.82	0.10	22.35
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
88	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.235	273.79	2.43	611.92	86.9	5.43	4.45	9.95
				38.89	0.10			0.22	0.01	0.02
89	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.235	80.53	9.31	179.98	113.4	20.81	4.64	10.37
				50.76	0.10			0.22	0.01	0.02
90	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.143	45140.00	0.00	6455.02	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
91	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.235	52.64	9.31	117.65	50.1	20.81	2.47	5.52
				22.40	0.10			0.22	0.01	0.02
92	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.040	47700.00	0.00	1917.54	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
93	ФЕРм 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
94	ФЕРм 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08
				12.37	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1 операция										
95	ФЕРм 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36
				13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
1 операция										
п.1.2.4										
96	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	66.500	48.24	36.59	3207.96	221.4	2433.24	0.39	25.94
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			194.18	0.29	19.29
97	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	66.500	1.14	0.29	75.81	56.5	19.29	0.10	6.65
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
98	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ	0.665	273.79	2.43	182.07	25.9	1.62	4.45	2.96
		100 м2 обезжириваемой поверхности		38.89	0.10			0.07	0.01	0.01
99	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.665	88.59	10.24	58.91	37.1	6.81	5.10	3.39
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0. .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		55.84	0.11			0.07	0.01	0.01
100	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.043	45140.00	0.00	1922.96	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
101	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.665	57.90	10.24	38.50	16.4	6.81	2.72	1.81
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		24.64	0.11			0.07	0.01	0.01
102	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.012	47700.00	0.00	572.40	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.2.5										
103	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	1000.000	48.24	36.59	48240.00	3330.0	36590.00	0.39	390.00
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			2920.00	0.29	290.00
104	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	1000.000	1.14	0.29	1140.00	850.0	290.00	0.10	100.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
105	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ	10.000	273.79	2.43	2737.90	388.9	24.30	4.45	44.50
		100 м2 обезжириваемой поверхности		38.89	0.10			1.00	0.01	0.10
106	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	10.000	80.53	9.31	805.30	507.6	93.10	4.64	46.40
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.		50.76	0.10			1.00	0.01	0.10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности								
107	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.640	45140.00	0.00	28889.60	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
108	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	10.000	52.64	9.31	526.40	224.0	93.10	2.47	24.70
				22.40	0.10			1.00	0.01	0.10
109	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.180	47700.00	0.00	8586.00	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
110	ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
111	ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08
				12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
112	ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36
				13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.2.6										
113	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	440.000	48.24	36.59	21225.60	1465.2	16099.60	0.39	171.60
				3.33	2.92			1284.80	0.29	127.60
114	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	440.000	1.14	0.29	501.60	374.0	127.60	0.10	44.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
115	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	4.400	273.79	2.43	1204.68	171.1	10.69	4.45	19.58
				38.89	0.10			0.44	0.01	0.04
116	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	4.400	88.59	10.24	389.80	245.7	45.06	5.10	22.44
				55.84	0.11			0.48	0.01	0.04
117	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.282	45140.00	0.00	12711.42	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
118	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1	4.400	57.90	10.24	254.76	108.4	45.06	2.72	11.97
				24.64	0.11			0.48	0.01	0.04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
119	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.079	47700.00	0.00	3777.84	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.2.7										
120	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	223.500	48.24	36.59	10781.64	744.3	8177.87	0.39	87.17
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			652.62	0.29	64.82
121	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	223.500	1.14	0.29	254.82	190.0	64.82	0.10	22.35
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
122	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ	2.235	273.79	2.43	611.92	86.9	5.43	4.45	9.95
		100 м2 обезжириваемой поверхности		38.89	0.10			0.22	0.01	0.02
123	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	2.235	80.53	9.31	179.98	113.4	20.81	4.64	10.37
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			0.22	0.01	0.02
124	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.143	45140.00	0.00	6455.02	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
125	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	2.235	52.64	9.31	117.65	50.1	20.81	2.47	5.52
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.22	0.01	0.02
126	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.040	47700.00	0.00	1917.54	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
127	ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА	25.000	5.61	0.00	140.30	140.3	0.00	0.49	12.25
		1 операция		5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
128	ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	1.000	18.94	6.57	18.97	12.4	6.57	1.08	1.08
		1 операция		12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
129	ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	24.000	19.62	6.57	470.88	313.2	157.68	1.14	27.36
		1 операция		13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.2.8										
130	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	66.500	48.24	36.59	3207.96	221.4	2433.24	0.39	25.94
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			194.18	0.29	19.29
131	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	66.500	1.14	0.29	75.81	56.5	19.29	0.10	6.65
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
132	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ	0.665	273.79	2.43	182.07	25.9	1.62	4.45	2.96
				38.89	0.10			0.07	0.01	0.01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности								
133 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.665	88.59	10.24	58.91	37.1	6.81	5.10	3.39	
			55.84	0.11			0.07	0.01	0.01	
134 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.043	45140.00	0.00	1922.96	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
135 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.665	57.90	10.24	38.50	16.4	6.81	2.72	1.81	
			24.64	0.11			0.07	0.01	0.01	
136 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.012	47700.00	0.00	572.40	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1						843525.32	52773.10	343261.57	-	5926.01
								26944.69		2676.01
Раздел 2. РЕМОНТ АНТИКОРРОЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ФАКЕЛЬНЫХ СТВОЛОВ										
2.1. Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения ОТ-2										
137 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	618.000	48.24	36.59	29812.32	2057.9	22612.62	0.39	241.02	
			3.33	2.92			1804.56	0.29	179.22	
138 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	618.000	1.14	0.29	704.52	525.3	179.22	0.10	61.80	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
139 ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЖИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	6.180	273.79	2.43	1692.02	240.3	15.02	4.45	27.50	
			38.89	0.10			0.62	0.01	0.06	
140 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	6.180	88.59	10.24	547.49	345.1	63.28	5.10	31.52	
			55.84	0.11			0.68	0.01	0.06	
141 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.396	45140.00	0.00	17852.87	0.0	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
142 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	6.180	57.90	10.24	357.82	152.3	63.28	2.72	16.81	
			24.64	0.11			0.68	0.01	0.06	
143 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.111	47700.00	0.00	5304.24	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.2.2										
144 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	1572.000	48.24	36.59	75833.28	5234.8	57519.48	0.39	613.08	
			3.33	2.92			4590.24	0.29	455.88	
145 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	1572.000	1.14	0.29	1792.08	1336.2	455.88	0.10	157.20	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
146 ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	15.720	273.79	2.43	4303.98	611.4	38.20	4.45	69.95	
			38.89	0.10			1.57	0.01	0.16	
147 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	15.720	88.59	10.24	1392.63	877.8	160.97	5.10	80.17	
			55.84	0.11			1.73	0.01	0.16	
148 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	1.006	45140.00	0.00	45415.35	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
149 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	15.720	57.90	10.24	910.19	387.3	160.97	2.72	42.76	
			24.64	0.11			1.73	0.01	0.16	
150 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.283	47700.00	0.00	13499.10	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2						199417.89	11768.40	81268.92	-	1341.81
								6401.81		635.76
Раздел 3. РЕМОНТ АНТИКОРРОЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ Ж-В СТОЛБОВ										
п.3.1										
151 ТЕР 13-03-004-09, к=3	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИСИЛОКСАНОВАЯ (3 слоя	1.560	157.92	27.93	246.36	104.8	43.57	7.41	11.56	
			67.20	0.30			0.47	0.03	0.05	

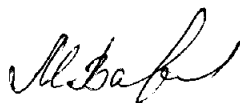
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		по 80 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*3 ЭМ=9.31*3 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*3 ЗТР=2.47*3 ЗТМ=0.01*3 100 м2 окрашиваемой поверхности								
152	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИСИЛОКСАНОВАЯ (3 слоя по 80 мкм)	0.084	47700.00	0.00	4016.34	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.2								
153	ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ	2.000	7.68	0.00	15.40	15.4	0.00	0.90	1.80
		1 м2 очищаемой поверхности		7.68	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.3								
154	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.020	80.53	9.31	1.61	1.0	0.19	4.64	0.09
				50.76	0.10			0.00	0.01	0.00
155	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.001	45140.00	0.00	58.68	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
156	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.020	52.64	9.31	1.05	0.4	0.19	2.47	0.05
				22.40	0.10			0.00	0.01	0.00
157	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.000	47700.00	0.00	19.08	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.4								
158	ТЕР 42-01-020-1	УКРЫТИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ Исключено: 040102=0.58 Исключено: 113-0307-1=120 ЭМ=20.59-0.58*27.11 Мат=739.19-120*5.58 ЗТМ=0.61-0.58 100 м2 экрана	0.200	105.25	4.87	21.05	6.2	0.97	3.61	0.72
				30.79	0.41			0.08	0.03	0.01
159	Стройцена 113-9039	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.15 ММ (50% стоимости) Мат=3257.1*0.50 1000 м2	0.020	1628.55	0.00	32.57	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3						4412.14	127.80	44.92	-	14.22
								0.55		0.06
ИТОГО ПО СМЕТЕ:						1047355.35	64669.3	424575.41	-	7282.04
								33347.05		3311.83
ИТОГО С КОЭФФИЦИЕНТАМИ НА СТЕСНЕННОСТЬ: К=1,15 НА ЗАРПЛАТУ, НА ЭКСПЛ. МАШИН, НА ТРУДОЕМКОСТЬ						1120742.06	74369.7	488261.72	-	8374.35
								38349.11		3808.60
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ:										
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ						1120742.06	74369.70	488261.72	-	12182.95

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

								38349.11		
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 90%					101446.92	5173.79		-	-	547.82
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ 50%					56359.40			-	-	-
ИТОГО					1278548.38	79543.49	488261.72		-	12730.77
								38349.11		
ВСЕГО ПО СМЕТЕ:					1278548.38	79543.49	488261.72		-	12730.77
								38349.11		

СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ					1278548.38					
ИТОГО:					1278548.38	117892.6				12730.77

Составил инженер-сметчик ОГМ



М.Н. Варначева

Проверил вед. инженер-сметчик ОГМ



А.В. Хржановская

Механик цеха №5



К.В. Кузьменков